

RV 20

FLEXMASTER EVOLUTION



 **WINEMA**
Rundtaktmaschinen

WINEMA Maschinenbau GmbH
Neue Gewerbestr. 1
72415 Grosselfingen
Tel: (+49) 07476 94 789 0
Fax: (+49) 07476 94789 22
Kontakt: info@winema.com
Web: www.winema.de

Takt für Takt Ihr Wettbewerbsvorteil



RV20

Die WINEMA RV 20 Flexmaster Evolution ist die konsequente Weiterentwicklung der RV 20/8 Flexmaster.

Diese CNC gesteuerte Rundtaktmaschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung mit einer typischen Teilegröße im Durchmesserbereich von 4 bis 30 mm ausgelegt, kann jedoch Stangen bis zu 42 mm Durchmesser zuführen. Die Maschine ist mit einem vertikalen Schaltteller mit 8 Spannstationen ausgestattet. Die Werkstücke können von maximal 14 axialen und 3 radialen Einheiten bearbeitet werden.

Innovative Einstecheinheit

Zusätzlich kann eine Einstecheinheit vor dem Schaltteller angebracht werden (bis 20 mm Durchmesser), so dass die Außenkontur oder Teile davon bearbeitet werden können, die anschließend im Spannbereich liegen.

Endenbearbeitungsrohre

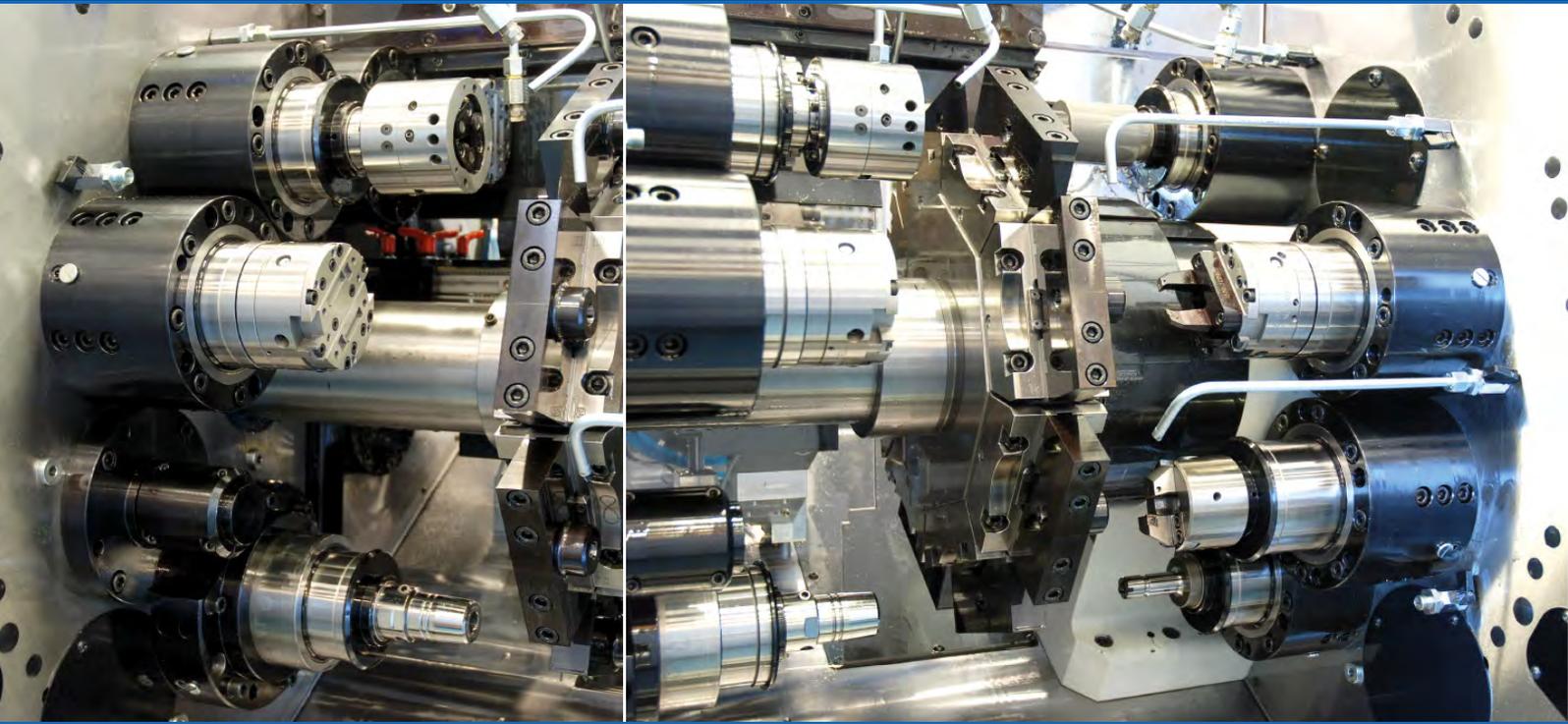
Für die Bearbeitung von Rohren oder Profilen können mit dem Standard Spannzangenvorschub Stangen bis zu 42 mm Querschnitt eingelegt und gesägt werden. Die Werkstücklänge kann bis zu 180 mm betragen.

CNC Sägevorschub

Der Sägevorschub sitzt nun auf einem Linearschlitten, der sowohl die Sägeposition als auch den Sägehub als CNC gesteuerte Bewegung ermöglicht (unabhängig zum schnellen Senken von dünnwandigen Rohren).

Ein komplett neu entwickelter Sägeantrieb ermöglicht das Hochleistungssägen von Werkstücken bis zu 42 mm Durchmesser.

FLEXMASTER EVOLUTION



Hauptspindeleinheit

Die ebenfalls neu entwickelte Hauptspindeleinheit kombiniert den Stangenvorschub mit einer Einstechoption bevor das Werkstück im Spannteller gespannt wird. Damit kann das Einstechen vor dem Spannteller auch bei der Bearbeitung von der Stange durchgeführt werden, ohne dass dabei lange Reststücke entstehen. Das Werkstück wird während des Einstechens in einer Normspannzange fest gespannt.

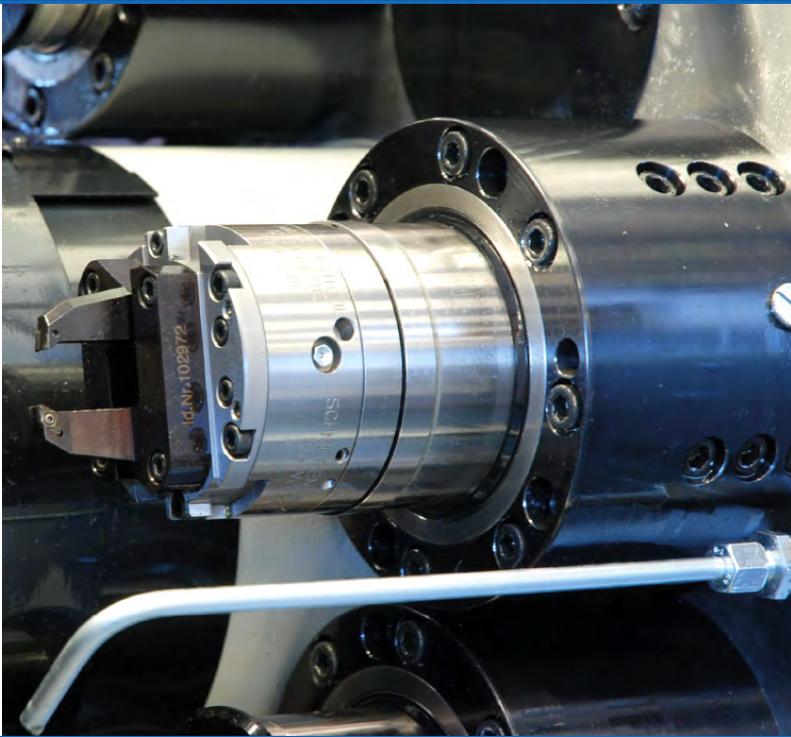
Verbesserte Raumgestaltung

Durch eine verbesserte Raumgestaltung kann an der Entladestation eine zusätzliche Bearbeitung stattfinden sowie eine Abgreifeinheit zum Entladen sensibler Werkstücke angebracht werden. Die innengekühlten Einheitenträger und Trommelkonsole erhöhen die thermische Stabilität und steigern die Fertigungsgenauigkeit

Radiale Fräseinheit

Als weitere Neuerung bietet die Flexmaster Evolution die Möglichkeit zum Einsatz der größeren HSK 40 Spindeln für radiale Fräsoperationen (Gewindefräsen/ Konturfräsen) oder auch eines Winkelkopfs zur stirnseitlichen Bearbeitung (Schlüsselweiten, Mehrkantfräsen, Schlitzen, Bohren, Konturfräse). Bei Maschinen zur Bearbeitung von Werkstücken mit maximal zwei Querbearbeitungen kann die Fronttür nun komplett geöffnet werden und bietet noch bessere Zugänglichkeit des Arbeitsraumes.

Präzision und Effizienz



Rüsten in Rekordzeit

Ein wesentlicher Bestandteil des Lastenheftes war die Vorgabe einer Rüstzeit von maximal 2h für die Maschine bei wiederholtem Rüsten. In dieser Zeit kann bei Fertigung ab Stange, von Werkstück zu Werkstück, inklusive Spannmitteltausch (Durchmesseränderung), Werkzeuge, Programme Rüstdaten, und dem Einfahren (ohne Maßoptimierungen) gerüstet werden.

▶ TECHNISCHE DATEN

Max. Werkstoffdurchm.	Stange Einzelteil	Drn. 42 mm 50x50 mm
Max. Werkstücklänge		180 mm
Spannstationen		8
Stückleistung pro Minute		1-50 Teile
Bearbeitungseinheiten		max. 17 (14 axial, 3 radial)
Hub Bearbeitungseinheiten (standard)		90 mm
Spannsystem		hydraulische 2-Backenfutter/Zangen
Steuerung		CNC Bosch MTX
Pinolenvorschub		CNC
Gewicht (je nach Ausstattung)		8.500 kg
Maße (nur Maschine)		2,8m x 1,4m x 2,5m

Rundtaktautomatik: Präzision im Sekundentakt

Rollieren

Taumeln

Gewindeschneiden

Stoßen

Stauchen

Bördeln

Kontrollieren

Einpressen

Entspänen

Auswerfen

Fasen

Bohren

Prägen

Reiben

Sägen

Fräsen

Einstechen

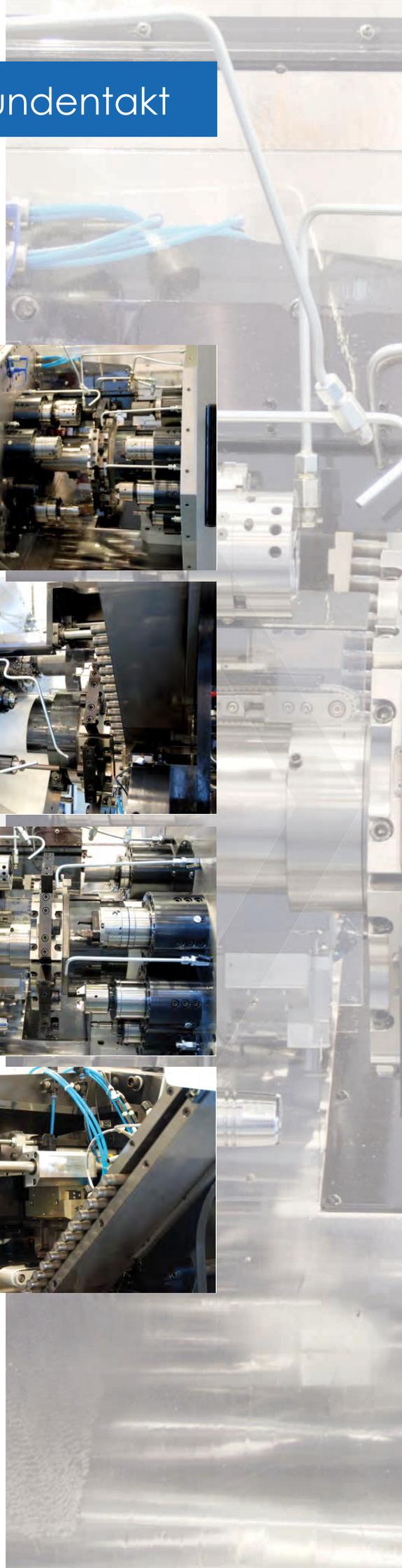
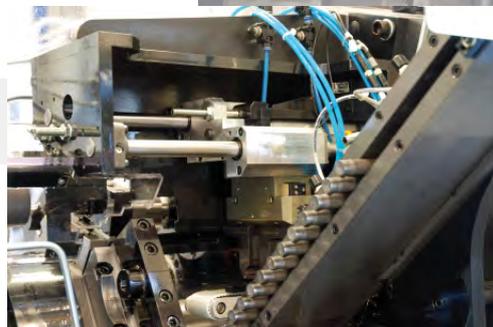
Überdrehen

Bürsten

Mehrfachbearbeitung

Rändeln

Räumen





WINEMA Maschinenbau GmbH
Neue Gewerbestr. 1
72415 Grosselfingen
Tel: (+49) 07476 94 789 0
Fax: (+49) 07476 94789 22
Email: info@winema.com
Web: www.winema.de

WINEMA internationalen Vertriebspartner:

USA

ACI Machine Tool Sales, LLC
President Mark Cox
Tel: 502 839 1441
Fax: 502 839 1442
Mobil: 502 645 1358
Email: mark@acimachine.com
2001 Foundation Drive
Lawrenceburg, KY 40342

Spanien

EGASCA, S.A.
Polígono Industrial Azitain, 2H
20600 EIBAR (Gipuzkoa)
Ansprechpartner: Javier Carrion
Email: jcarrion@egasca.com
Tel: 0034 943 200300

Italien

UMA s.r.l.
Via della Beverara 23
40131 Bologna
Ansprechpartner: Fabio Cervellati
Email: fabio.cervellati@uma.it
Tel: +39 051 6346709
Mobil: +39 335 441150

Mexico

Protecnic de Mexico S.A. de C.V.
Polígono empresarial Santa Rosa
Av. Hércules 301 A Interior 12
Santa Rosa Jauregui Querétaro
CP 76220
Ansprechpartner: Ing. Alfredo Nevarez Garcia
Email: alfredo.nevarez@protecnic.com.mx
Tel: +52 (44) 22 46 0416
Fax: +52 (44) 22 20 8333
Mobil: +52 442 226 5803

Frankreich

MSV74
1576 route du Mont Blanc
74130 Vougy
Ansprechpartner: David Verdan
Email: contact@msv74.com
Tel: +33 45078 05 66
Mobil: +33661738217
Web: www.msv74.com

Türkei

BSM Baysel Makina, CNC Takim Tezgahlan
Abdi Ipekci Caddesi No: 123 Bayrampasa
Web: www.baysel.com
Istanbul:
Ansprechpartner: Bayram Calli
Email: tunahan@baysel.com.tr
Tel: +90 212 576 26 96
Mobil: +90 532 774 87 47

Finnland

Haag Oy
Jönsaksenpiha 3
FI 01600 Vantaa
Ansprechpartnern: Kristian Haag
Norbert Haag
E-mail: haag@haag.fi
Tel: +358 50 09 5306240
Mobil:
+358 505535465 (Kristian Haag)
+358 500456228 (Norbert Haag)

Schweden

Meco AB
Drevkroken 12
SE-163 54 SPÅNGA
Ansprechpartner: Agne Holmer
Email: meco@meco.se
Tel: +46 70 571 06 74
Mobil: +46 70 632 26 98