



WINEMA
TRANSFER MACHINES

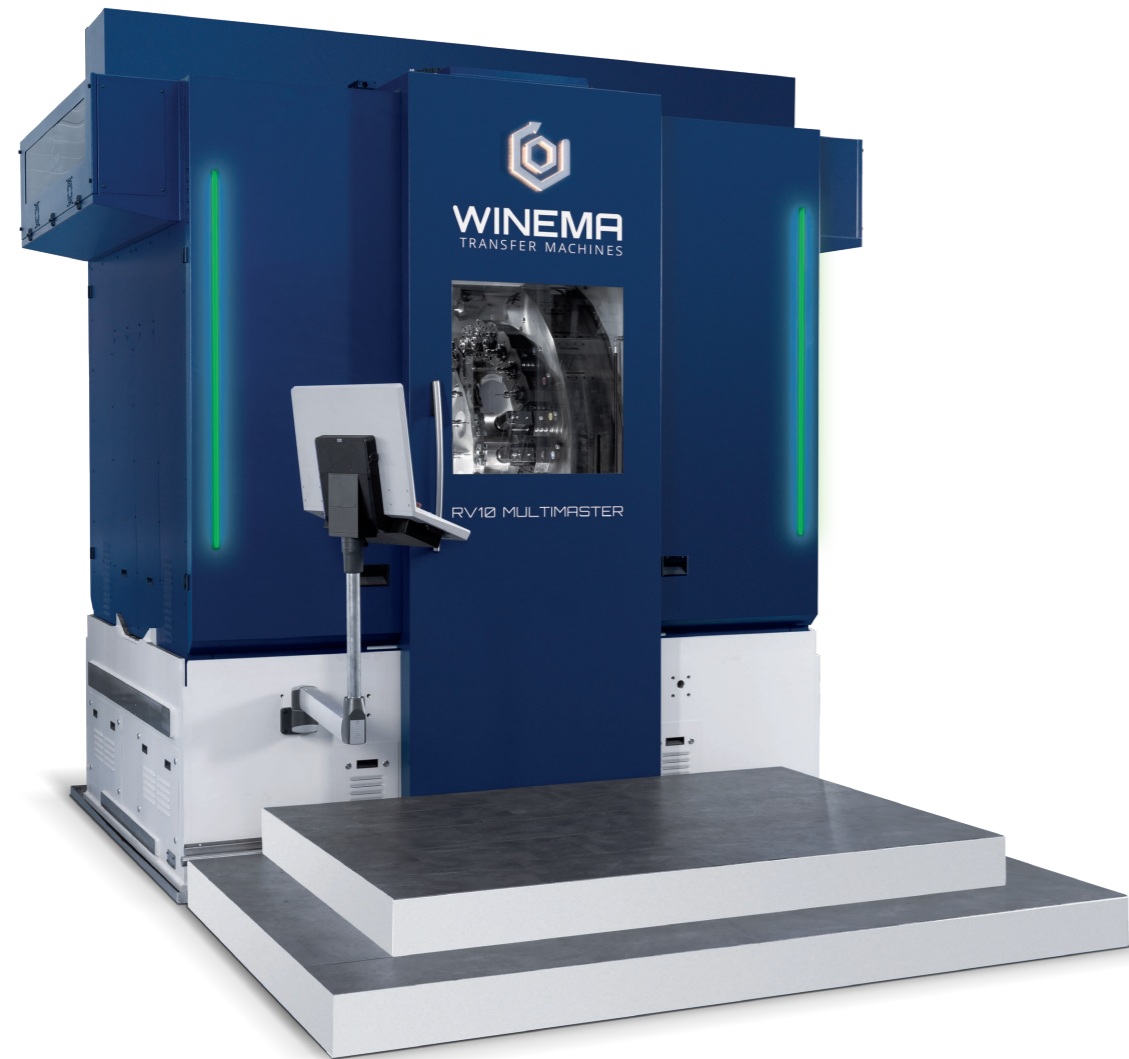
WINEMA RV10 MULTIMASTER

Maximise output, minimize effort



WINEMA RV10 MULTIMASTER

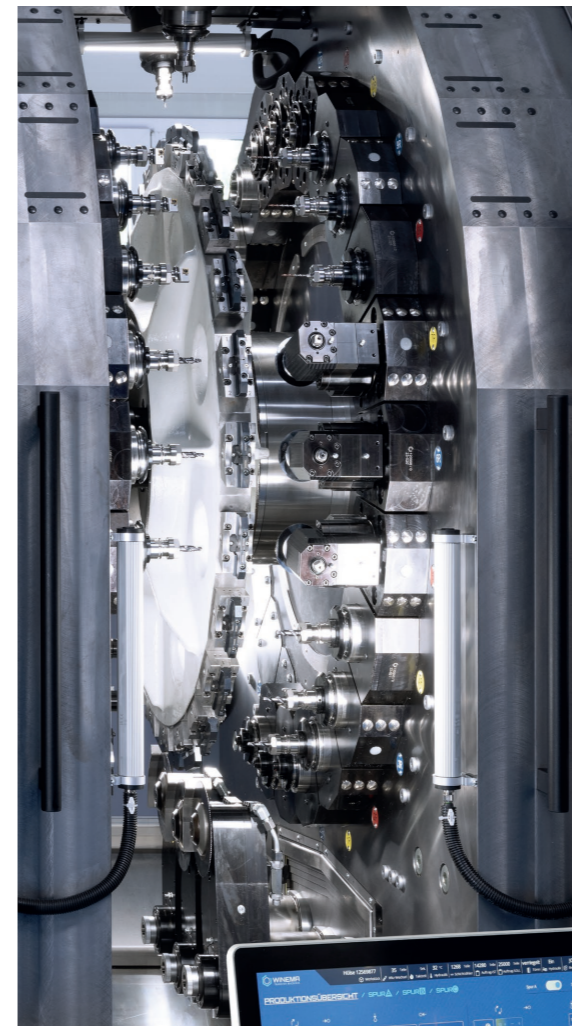
WINEMA Transfermaschinen sind modular aufgebaut und werden anwenderspezifisch ausgelegt.



Die neue RV10 Multimaster ermöglicht eine Hochvolumenproduktion im Durchmesserbereich von 2-13mm. Hierfür sind alle Stationen vollständig CNC-gesteuert und bieten eine Bearbeitung von drei Seiten mit leistungsstarken Spindeln oder Hochfrequenzantrieben. Darüber hinaus ermöglichen die großen Spanräume eine optimale Bearbeitung von langspanigen Werkstoffen. Ein weiterer positiver Faktor ist der gut einsehbare Bearbeitungsraum, welcher die bestmögliche Zugänglichkeit bietet und so das Einrichten und Rüsten der Maschine vereinfacht.

Während der Entwicklung unseres neuen Maschinentyps lag der Fokus auf der visuellen Ergonomie, um eine benutzerfreundliche Bedienung zu gewährleisten.

Für einen hohen Bedienkomfort, wurde hierfür ein neues Touchkonzept implementiert. Die Touchbedienung ermöglicht eine einfache Navigation durch die Menüs und eine großartige Gesamtübersicht. Auf einen Blick werden alle Informationen zum aktuellen Bearbeitungsstatus angezeigt. Dabei informiert Sie die Maschine, ob die Bearbeitung bereits begonnen



hat, in Arbeit ist, fertig abgeschlossen wurde oder ob eine Störung aufgetreten ist. Zusätzlich gibt es eine Statusmeldung, die über den aktuellen Zustand der Maschine informiert. Ein weiteres Highlight ist das Werkzeugmanagement. Unter anderem liefert das System Informationen über die Einsatzdauer der Werkzeuge, deren Standzeit, die verbleibende Zeit bis zum Wechsel sowie erhöhtem Verschleiß oder einen Bruch des Werkzeugs.

Um die Sicherheit zu maximieren, gibt es zusätzliche mechanische Tasten zur Bewegungssteuerung. Die Bewegungs- und Funktionsbestätigung erfolgt stets über Sicherheitstasten in einem haptisch klar abgegrenzten Bereich.

Das Maschinenkonzept dieser Anlage vereinigt die Zykluszeiten einer Kurvenmaschine mit der Flexibilität einer CNC-Maschine. Die RV10 Multimaster ist mit ihren 24 Stationen für eine dreifach Bearbeitung ausgelegt. Es handelt sich praktisch um drei Maschinen in einer, mit unabhängigen Produktionsspuren und der Möglichkeit unterschiedlichen Ausgangsquerschnitte zu fahren. Eine parallele Zuführung erfolgt vom jeweils von einem Coil pro Spur. Die patentierte Winema Vorstecheinheit kann auf allen drei Spuren eingesetzt werden. Hierbei kann bei Bedarf eine Einstech- oder Drehoperation ausgeführt werden, bevor das Werkstück im Spannteller gespannt wird, sodass die Außenkontur – oder Teile davon – bearbeitet werden können, die anschließend im Spannereich liegen. Alternativ können der Maschine Pressteile oder Guß- oder Sinterformteile zugeführt werden.

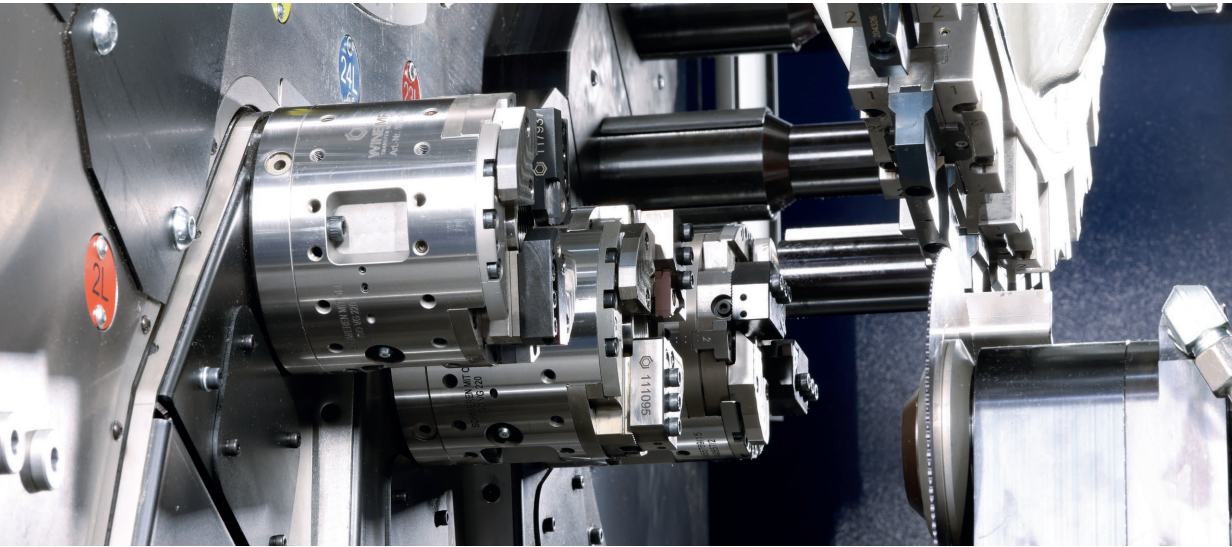
Bei hoch komplexen Teilen kann das Fertigungskonzept als eine 2 – spurige Bearbeitung ausgelegt werden. Je nach Bedarf kann die Maschine so mit bis zu 22 axialen und 3 radialen Bearbeitungseinheiten pro Spur ausgestattet werden.

Technische Daten

- ▶ Max. Werkstoffdurchmesser Stange \varnothing 2-13 mm
- ▶ Einzelteil 16 mm
- ▶ Max. Werkstücklänge 80 mm
- ▶ Spannstationen 24
- ▶ Stückleistung pro Minute bis 200 Stück
- ▶ Bearbeitungseinheiten Max. 54 (45 axial, 9 radial)
- ▶ Hub Bearbeitungseinheiten 90 mm
- ▶ Spannsystem zentrisch spannende 2-Backenfutter
- ▶ Steuerung CNC Bosch XM 42
- ▶ Pinolenvorschub
- ▶ Gewicht (je nach Ausstattung) 27.000 kg



WINEMA
TRANSFER MACHINES



Weitere Vorteile der RV10 Multimaster

ergeben sich aus der Möglichkeit, gleichzeitig unterschiedliche Werkstücke zu bearbeiten und dabei die Entlastung anderer Maschinengruppen sowie die temporäre Entlastung einspuriger Maschinen sicher zu stellen. Das Maschinensystem kann als Backuplösung für Einzelmaschinen in der Hochvolumenfertigung fungieren und Ihnen so eine hohe Flexibilität und Sicherheit bieten, um Ausfallzeiten zu minimieren und Ihre Produktivität aufrechtzuerhalten.